Technisches Datenblatt
MTI® valve

Das MTI®-Ventil perfektioniert die Vakuuminfusion bei Verwendung des MTI®-Schlauchs.



Das Ventil MTI® valve perfektioniert die Vakuuminfusion mittels MTI®-Leitung. Das Ventil reguliert über den Druck selbstständig die Harzinfusion in das Bauteil. Es stellt während der Infusion für das einfließende Infusionsharz einen Gegendruck zum (Unter)Druck im Bauteil dar. Ist dieser Gegendruck zu groß, schließt das Ventil automatisch. Die Infusion stoppt und kein weiteres Harz gelangt in das Bauteil.

Dazu wird das Ventil in die Harzleitung integriert. Mit dem Start der Infusion, reguliert das Ventil selbständig Geschwindigkeit und Menge des einfließenden Infusionsharzes. Dadurch erfolgten eine gleichmäßige Infusion und Verteilung des Harzes. Die einzelnen Fasern werden gleichmäßig mit Harz benetzt. Ein Aufschwimmen von Harz am Einleitungspunkt wird verhindert. Ist die Menge Harz für einen optimalen Faservolumengehalt im Bauteil erreicht, schließt das Ventil automatisch.

Hinweis
Vor der Anwendung der MTI® valve ist zu überprüfen, dass die Anschlüsse der Harzleitung dicht sind.

Lagerung
Es empfiehlt sich die Ventile immer kühl und trocken zu lagern.

- Konfektionen: Kundenspezifisch
- Innendurchmesser anzuschließender Harzleitung: x-ymm
- Maximale Einsatztemperatur: 80°C
- Einsatzgebiet: Vakuuminfusion
- Verwendbare Harze: Epoxid, Polyester
- Einsatz des Ventils: mit der Pfeilrichtung in Richtung Harzeinleitungspunk
- Konfektion: 10 Stück im Pack
- Bruttogewicht:

Sicherheitshinweis: Verwenden Sie dieses Material nicht anders als oben beschrieben.
Sicherheitsrisiko: kein Risiko (Bewertung IRB-01.DDC.07102024-DD)

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

DD|Compound GmbH
Lengericher Straße 8
D-49479 Ibbenbüren

Kontakt: Dominik Dierkes
Telefon: +49 5451 50447-0
E-Mail: info@dd-compound.com